

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е 373349 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 25.I.1971 (№ 1624576/25-27)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 12.III.1973. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 19.VI.1973

М. Кл. D 07b 7/14
H 01b 13/06

УДК 677.73.05 (088.8)

Авторы
изобретения

М. Ф. Глушко, А. И. Якобсон и Б. Е. Шкарупин

Заявитель

Одесский политехнический институт

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

СПОСОБ ПОКРЫТИЯ ВИТЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к кабельному и канатному производству.

Известны способы покрытия витых проволочных изделий защитным составом, включающие операцию нанесения полимера в пластическом состоянии с последующим его охлаждением.

Недостатком известных способов является невысокое качество получаемого изделия.

Качество изделий повышается за счет того, что перед нанесением полимера производят наружный повив изделия проволоками, часть из которых покрыта полимерным материалом, химически близким по составу к полимеру.

На фиг. 1,2 показаны два типа наружного повива изделия проволоками; на фиг. 3,4 — изделие с нанесенным покрытием.

Наружный повив изделия, внутренняя часть 1 которого представляет собой кабель, канат или другое подобное витое проволочное изделие, осуществляют обычным способом из металлических несущих проволок 2 и из полимерных заполняющих проволок 3, примерно симметрично чередуя их между собой. После этого изделие известным горячим способом покрывают шланговой оболочкой 4 из полимерного материала в пластическом состоянии. В процессе покрытия материал шланговой оболочки сплавляется с материалом заполня-

2

щих проволок, образуя монолитное покрытие с глубокими выступами внутрь изделия в местах расположения заполняющих проволок.

5 При повиве полимерные заполняющие проволоки, обладающие большим удлинением, сильно вытягиваются и утончаются, что затрудняет изготовление изделия на обычных кабельных и канатных машинах.

Поэтому для упрощения изготовления и улучшения качества изделия заполняющие проволоки изготавливают из тонкой армирующей металлической проволоки 5 и покрывают ее до нужного размера полимерным материалом 3.

После этого на изделие наносят шланговое полимерное покрытие 4 в пластическом состоянии. Покрытие 4 сплавляется с полимерным покрытием 3 заполняющих проволок, образуя сплошное монолитное покрытие с глубокими выступами внутрь изделия в местах расположения заполняющих проволок, содержащими металлические армирующие проволоки.

Армирующие проволоки повышают механическую прочность внутренних выступов, а следовательно, и прочность сцепления шлангового покрытия с изделием.

Затем полученное изделие охлаждают.

BEST AVAILABLE COPY

373349

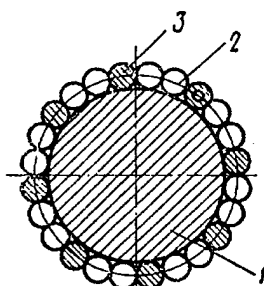
3

Предмет изобретения

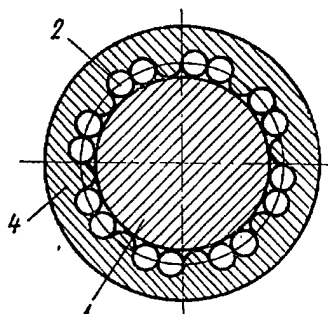
Способ покрытия витых проволоочных изделий защитным составом, включающий операцию нанесения полимера в пластическом состоянии с последующим его охлаждением, от-

4

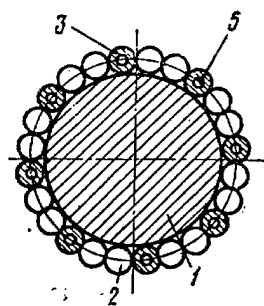
личающийся тем, что, с целью повышения качества изделия, перед нанесением полимера производят наружный повив изделия проволоками, часть из которых покрыта полимерным материалом, химически близким по составу к полимеру.



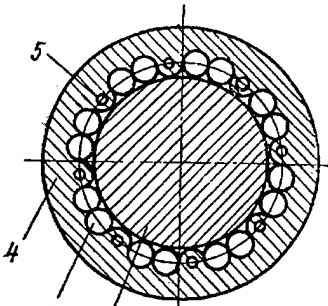
Фиг. 1



Фиг. 3



Фиг. 2



Фиг. 4

Составитель И. Хоптяная

Редактор К. Шанаурова

Техред Л. Грачева

Корректор О. Тюрина

Заказ 2512

Изд. № 1289

Тираж 467

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Обл. тип. Костромского управления издательств, полиграфии и книжной торговли

BEST AVAILABLE COPY